

H2oVortex remporte le EU Water-Smart Industry Award pour sa solution de refroidissement économe en eau



H2oVortex a remporté le EU Water-Smart Industry Award pour sa solution IVG-CT destinée aux tours de refroidissement. Cette distinction européenne récompense une technologie qui aide les industriels à réduire leurs besoins en eau neuve, à améliorer l'efficacité du refroidissement et à récupérer l'eau autrement rejetée.

Le prix a été remis à Alain Mestat, Managing Partner de H2oVortex, lors du dîner de gala du forum Water Innovation Europe 2026 organisé par Water Europe à Dublin, en présence de représentants de la Commission européenne et de dirigeants du secteur de l'eau. Il récompense le leadership industriel en matière de gestion responsable de l'eau, de circularité, de résilience et de compétitivité.

Pour H2oVortex, cette reconnaissance porte un message économique clair : une meilleure gestion de l'eau peut renforcer la performance industrielle.

Ce prix s'ajoute à la reconnaissance croissante de H2oVortex au niveau européen. IVG-CT figure dans le portail INCITE de la Commission européenne consacré aux techniques industrielles innovantes, tandis que H2oVortex est référencée dans la cartographie BOOST-IN des solutions innovantes pour la circularité de l'eau, financée par l'Union européenne. Ces étapes soulignent la pertinence de sa technologie pour les ambitions européennes de résilience hydrique, d'efficacité

des ressources et de compétitivité industrielle.

Répondre aux besoins de refroidissement du numérique

L'essor des centres de données et de l'intelligence artificielle place les infrastructures de refroidissement sous une attention croissante. Pour les sites équipés de tours de refroidissement, l'enjeu dépasse la consommation électrique : il concerne aussi l'eau nécessaire au bon fonctionnement des installations.

IVG-CT, Industrial Vortex Generator for Cooling Towers, répond à ces besoins interdépendants. Grâce au conditionnement physique de l'eau, la solution contribue à maîtriser l'entartrage et l'encrassement, à améliorer les échanges thermiques et à prolonger la circulation de l'eau avant sa purge.

La technologie permet jusqu'à 50 % d'économies d'eau et, avec des équipements de filtration et de récupération adaptés, jusqu'à 95 % de réutilisation des eaux de purge des tours de refroidissement. Elle contribue également à réduire la dépendance aux produits chimiques de traitement conventionnels et offre des possibilités de diminuer la consommation énergétique du refroidissement.

Ces bénéfices offrent aux exploitants un moyen concret de réduire les ressources nécessaires au fonctionnement d'infrastructures de refroidissement essentielles.

Optimiser les infrastructures industrielles existantes

L'un des principaux atouts d'IVG-CT est son intégration aux systèmes de refroidissement existants. Sa configuration modulaire, installée en dérivation, permet d'améliorer les performances des équipements en place sans remplacer l'ensemble de l'infrastructure.

Les bénéfices opérationnels sont étroitement liés : une utilisation plus efficace de l'eau réduit les besoins en eau neuve ; la récupération des eaux de purge diminue les rejets ; et le maintien de surfaces d'échange thermique plus propres favorise l'efficacité du refroidissement.

Pour les entreprises, cela ouvre des perspectives de réduction des coûts d'achat d'eau, d'évacuation des eaux usées et de traitement chimique, tout en améliorant la productivité des équipements de refroidissement.

Alain Mestat, Managing Partner de H2oVortex : « *L'eau est devenue une ressource critique et les entreprises doivent considérer les contraintes d'approvisionnement comme un risque majeur pour la continuité de leurs opérations. Sa disponibilité doit faire partie des plans de continuité d'activité,*

au même titre que la sécurité énergétique et les autres ressources essentielles. L'industrie a besoin de solutions concrètes qui réduisent la consommation de ressources tout en étant économiquement pertinentes. Ce prix reconnaît ce que nous cherchons à apporter avec IVG-CT : moins de besoins en eau neuve, davantage de réutilisation et un refroidissement plus efficace. Pour les centres de données comme pour les industriels, chaque mètre cube d'eau doit être mieux valorisé. »

Une solution pour les centres de données et l'industrie

Les centres de données constituent une application particulièrement pertinente, mais IVG-CT s'adresse à tous les secteurs utilisant des tours de refroidissement, notamment l'agroalimentaire, la pharmacie, l'industrie manufacturière, l'énergie et l'industrie lourde.

Cette diversité d'applications est importante : les possibilités d'améliorer le refroidissement concernent l'ensemble de l'économie industrielle, partout où se croisent les enjeux d'eau, d'énergie et de coûts d'exploitation.

Le Water-Smart Industry Award souligne l'importance de conjuguer gestion environnementale et performance économique. H2oVortex entend en faire une réalité opérationnelle quotidienne, en aidant les entreprises à mieux valoriser leur eau, leur énergie et leurs infrastructures existantes.